



Discover D31A-120D Batería Móvil de Ciclo Profundo AGM

Descripción del Producto

Las baterías móviles de ciclo profundo VRLA AGM Discover[®] están diseñadas para aplicaciones móviles con vibraciones frecuentes y altos consumos de energía, como vehículos recreativos, caravanas, equipos marinos y médicos domésticos. Son seguras, no se derraman, no requieren mantenimiento y gozan de la confianza de los propietarios de embarcaciones y vehículos recreativos.

Características

ALEACIONES MEJORADAS

- Las placas gruesas con aleaciones mejoradas con grafito brindan el máximo tiempo de ejecución durante la vida operativa

SOLDADURA AUTOMATIZADA A TRAVÉS DE LA PARTICIÓN

- Consistencia de soldadura entre celdas mejorada y menos desperdicio de plomo que el proceso de soldadura manual
- Admite cargas de corriente más altas y reduce la resistencia interna

ESTUCHE DE POLIPROPILENO

- Alta resistencia al calor y durabilidad (modelos clave de la industria)
- Las válvulas de alivio de alta presión reducen la pérdida de agua y prolongan la vida útil.
- Los parallamas integrados evitan incendios y explosiones

Beneficios

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO MEJORADO

- Capacidad de amperios hora constante durante la vida útil
- Alto voltaje operativo durante la vida útil

VIDA ÚTIL EXTENDIDA

- Las bajas tasas de autodescarga prolongan la vida útil.
- La recombinación de gases del 99% prolonga la vida útil.
- Larga vida útil superior a las baterías cíclicas de uso general.

TEMPERATURAS EXTREMAS

- Amplia temperatura ambiente de funcionamiento
- Funcionamiento a baja temperatura superior a las baterías FLA / Gel

CONFIABLE Y SEGURO

- Batería de plomo-ácido regulada por válvula, AGM
- Libre de mantenimiento, a prueba de derrames, sin gas
- Probado contra chispas y explosiones (SAE J1495)

CALIDAD CERTIFICADA

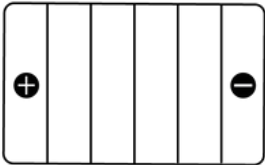
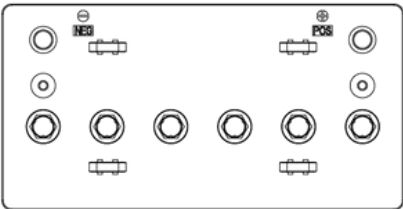
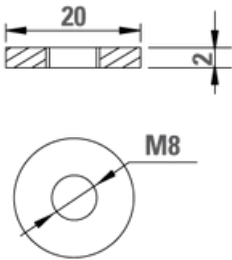
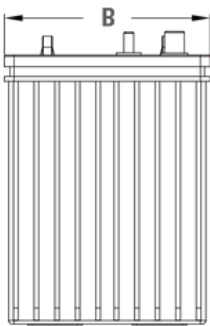
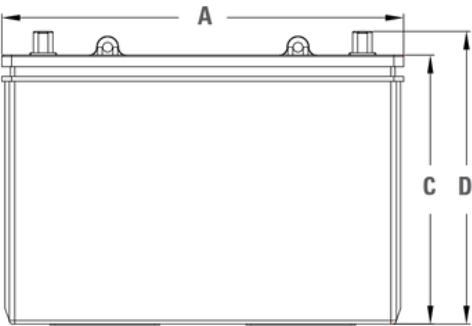
Las instalaciones de fabricación de Discover[®] están totalmente certificadas según las normas ISO 9001/14001 y OSHA 18001.

Diseñado y publicado de conformidad con las normas aplicables, que incluyen:

- IEC 60896-21/22
- Norma BS EN 60254-1:2005
- Certificación de seguridad sanitaria UL, CE

Clasificación de Envío

- Clasificado como una batería no derramable
- Sin restricción para el transporte por mar (IMDG enmienda 27)
- Sin restricción para el transporte por aire (IATA/ICAO provisión 67)
- Sin restricción para transporte Terrestre (STB, DOT-CFR-HMR49)



Especificaciones de Rendimiento

AMP Horas (AH)		
5 horas	10 horas	20 horas
90	110	120

Capacidades: 1,75 VPC a 30 °C/86 °F

Minutos de Alta		Amperios de arranque	
@25A	@75A	CA (0 °C/32 °F)	CCA (-18 °C/0 °F)
215		940	785



ISO 14001
DIN ISO 9001/QS9000

Especificaciones Mecánicas

Propiedad	Valor	
Referencia de la industria	BCI: 31	
Longitud A (pulgadas/mm)	13.0	330
Ancho B (pulgadas/mm)	6.8	172
Altura C (pulgadas/mm)	8.5	216
Altura total D (pulg./mm)	8.6	218
Peso (libras/kg)	71	32
Terminal *	F10M8	
Tecnología	AMG	

NOTA 1: Las dimensiones tienen una tolerancia de ±2 mm (0,08 in). Los pesos pueden variar.

NOTA 2: Consulte [la guía de terminales](#) en el sitio web para conocer los valores de torque.

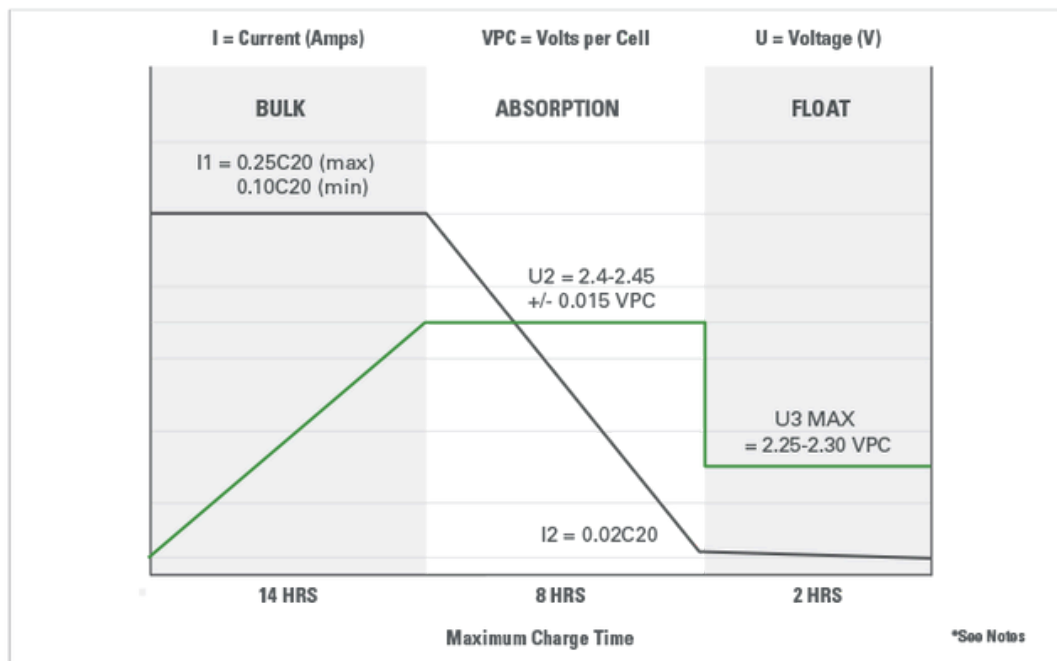
Especificaciones Eléctricas

Propiedad	Valor
Voltaje (V)	12
Resistencia interna (mΩ)	3.75
Cortocircuito (A) (20°C / 68°F)	3200
Autodescarga (20°C / 68°F)	2-3% por mes
Temperatura de carga	Mín.: -10 °C (14 °F) Máx.: 50 °C (122 °F)
Temperatura de descarga	Mín.: -40 °C (-40 °F) Máx.: 50 °C (122 °F)
Temperatura de almacenamiento	-20 °C (-4 °F) a 60 °C (140 °F)

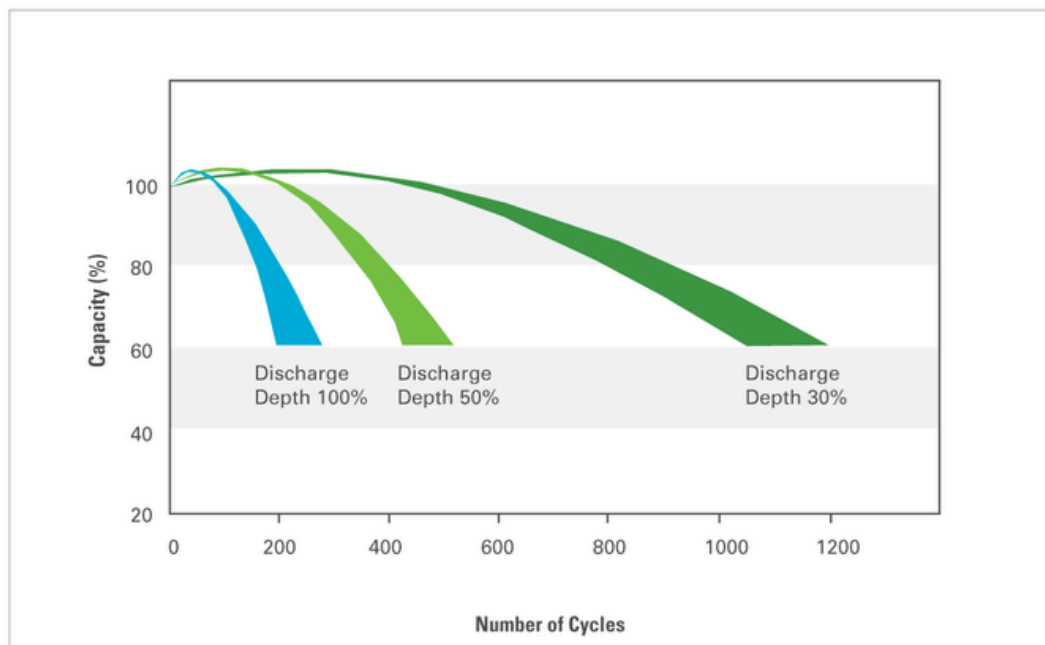
NOTA 3: Se deben tener consideraciones adicionales al diseñar sistemas para su uso a temperaturas máximas.

NOTA 4: La resistencia interna y el cortocircuito son aproximados.

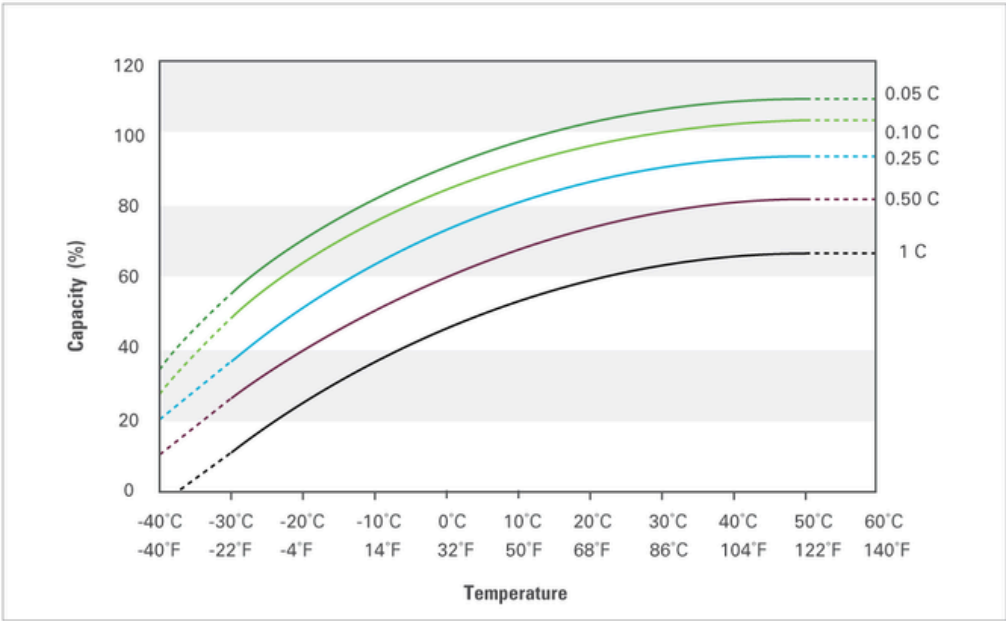
Perfil de carga regulado por voltaje (INDNR)



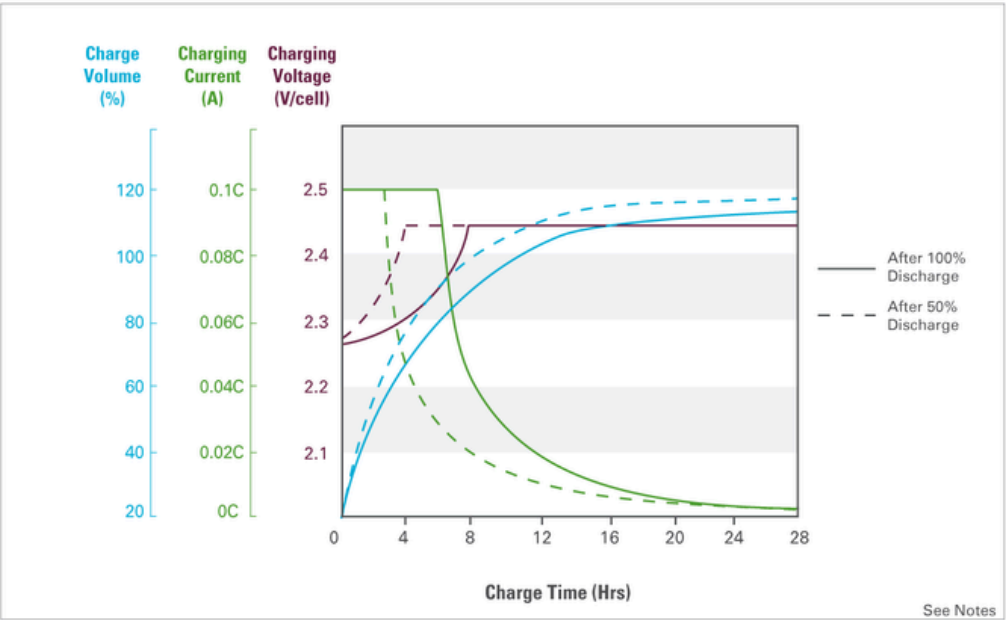
Características del ciclo de vida



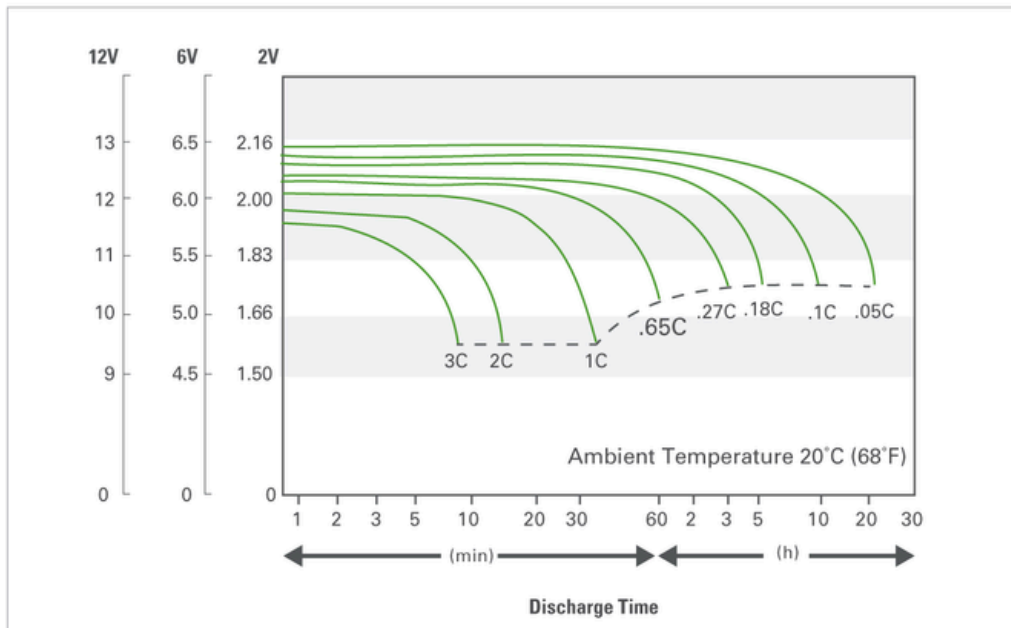
Efectos de la temperatura sobre la capacidad



Características de la carga



Características de la descarga



1. Debido a las características de autodescarga de las tecnologías de baterías de plomo-ácido, las baterías deben cargarse dentro de los 6 meses posteriores al almacenamiento para garantizar un rendimiento óptimo, evitar la sulfatación y la pérdida permanente de capacidad.
2. Las recomendaciones del perfil de carga corresponden a voltajes de batería a 25 °C (77 °F). Para temperaturas inferiores, ajuste +5mVPC/°C (+3mVPC/°F). Temperaturas superiores, ajuste -5mVPC/°C (-3mVPC/°F). La carga con compensación de temperatura ayuda a garantizar un tiempo de funcionamiento y una vida útil óptimos de la batería.
3. Cargue hasta que el voltaje de la batería alcance 2,45 VPC y manténgalo así hasta que la corriente disminuya a 0,01 C20 amperios. La batería está completamente cargada en estas condiciones y el cargador debe desconectarse o cambiarse a voltaje de "flotación". Para uso en modo de espera/flotación, también es aceptable un voltaje de carga constante de 2,25-2,30 VPC. Manténgalo así hasta que la batería busque su propio nivel de corriente y se mantenga en un estado de carga completa.
4. Para aplicaciones de 24 V que requieren carga de flotación continua o conexión a la red eléctrica (por ejemplo, marinas o vehículos recreativos), utilice un perfil de carga modificado de 28,8 V (2,40 VPC) para carga inicial y absorción, seguido de un voltaje de flotación permanente de 27,3 V (2,28 VPC) para evitar que el electrolito se seque y mantener la vida útil.