



Discover EVU1A-A Batería Móvil de Ciclo Profundo AGM

Descripción del Producto

Las baterías industriales de tracción DRY CELL de Discover superan a las baterías tradicionales de ciclo profundo inundadas, AGM y de gel en aplicaciones industriales y de tracción exigentes. Las baterías están diseñadas para ofrecer un tiempo de funcionamiento prolongado, una alta corriente de funcionamiento y soportar descargas profundas, y son ideales para alimentar equipos que se utilizan varias veces al día.

Las baterías industriales de tracción DRY CELL han sido utilizadas y confiadas durante más de diez años por los fabricantes de equipos originales industriales más grandes del mundo. Hay disponibles algoritmos de carga específicos que respaldan un rendimiento y una longevidad óptimos de la batería.

Características

HIDRO POLÍMERO

- Los separadores capilares orgánicos con electrolitos de hidropolímero resisten la desecación y evitan la fuga térmica
- Mantiene las características de rendimiento durante la vida útil

ALEACIONES MEJORADAS

- Las placas gruesas con aleaciones mejoradas con grafito brindan el máximo tiempo de ejecución durante la vida operativa

IMPULSO DE CARBONO

- Aditivos de carbono para aumentar el rendimiento del ciclo de trabajo, la aceptación de carga y la operación de estado parcial de carga

SOLDADURA AUTOMATIZADA A TRAVÉS DE LA PARTICIÓN

- Consistencia de soldadura entre celdas mejorada y menos desperdicio de plomo que el proceso de soldadura manual (modelos clave)
- Admite cargas de corriente más altas y reduce la resistencia interna

ESTUCHE DE POLIPROPILENO

- Alta resistencia al calor y durabilidad (modelos clave de la industria)
- Las válvulas de alivio de presión de alta precisión reducen la pérdida de agua y prolongan la vida útil
- Los parallamas integrados evitan incendios y explosiones

Beneficios

TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO MEJORADO

- Gran capacidad de amperios hora
- Alto voltaje operativo durante la vida útil
- Ofrece un 80 % de DoD por encima de 1,9 VPC

VIDA ÚTIL EXTENDIDA

- Larga duración superior a las baterías FLA/AGM/Gel de ciclo profundo
- Más de 550 ciclos 70% DoD (IEC 254-1 Tracción de plomo-ácido)
- 350+ ciclos 100% DoD (DIN 43 539 VRLA)

RESILIENCIA

- Operación de etapa parcial de carga superior a AGM
- Ciclo de trabajo intenso superior a AGM/Gel
- Resiliencia de sobrecarga y sobredescarga superior a AGM
- Compatible con perfil de carga de semitracción AGM/Gel

TEMPERATURAS EXTREMAS

- Vida útil a alta temperatura superior a AGM
- Funcionamiento a baja temperatura superior a las baterías FLA/AGM/Gel

RESISTENCIA EXTREMA A LAS VIBRACIONES

- Resistencia a vibraciones superior a AGM/Gel
- Prueba de choque (IEC 61373, DIN EN 61373, SAE J537)

OEM DE CONFIANZA

- Supera las especificaciones OEM
- Tecnología innovadora
- Servicio y soporte globales

CONFiable Y SEGURO

- Plomo-ácido regulado por válvula, AGM de celda seca
- Libre de mantenimiento, a prueba de derrames, sin gas
- Probado contra chispas y explosiones (SAE J1495)

CALIDAD CERTIFICADA

® Las instalaciones de fabricación de Discover están totalmente certificadas según las normas ISO 9001/14001 y OSHA 18001.

Diseñado y publicado de conformidad con las normas aplicables, que incluyen:

- CEI 60254-1. Tracción de plomo-ácido
- DESDE 43 539. VRLA
- SAE J537. Almacenamiento
- Certificación de seguridad sanitaria UL, CE

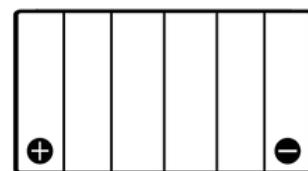
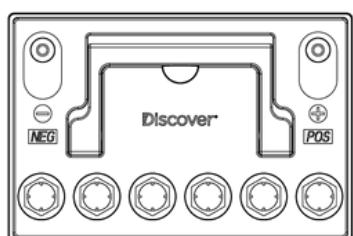
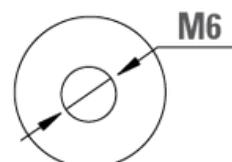
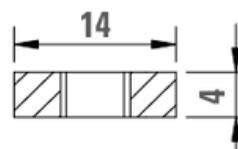
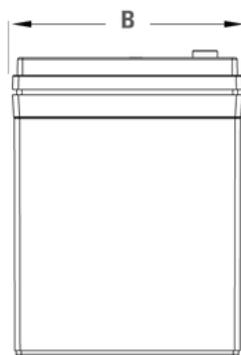
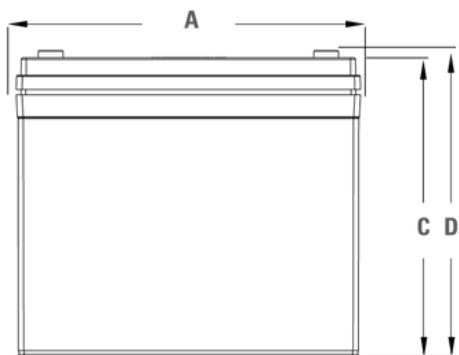
Clasificación de Envío

- Clasificado como una batería no derramable
- Sin restricción para el transporte por mar (IMDG enmienda 27)
- Sin restricción para el transporte por aire (IATA/ICAO provisión 67)
- Sin restricción para transporte Terrestre (STB, DOT-CFR-HMR49)

Ficha Técnica

Discover®
Innovative Battery Solutions

Hoppe



Especificaciones de Rendimiento

AMP Horas (AH)		
3 horas	5 horas	20 horas
27	30	33

Capacidades: 1,75 VPC a 30 °C/86 °F

Minutos de Alta		Amperios de arranque		
@25A	@56A	@75A	@85A	@100A
55	17	12	9	7



ISO 14001
DIN ISO 9001/QS9000

Ficha Técnica

Especificaciones Mecánicas

Propiedad	Valor	
Referencia de la industria	BCI: U1	
Longitud A (pulgadas/mm)	7.7	195
Ancho B (pulgadas/mm)	5.1	130
Altura C (pulgadas/mm)	6.7	170
Altura total D (pulg./mm)	6.9	175
Peso (libras/kg)	23.1	10.5
Terminal *	F11M6	
Tecnología	DRY CELL AGM, VRLA	

NOTA 1: Las dimensiones tienen una tolerancia de ± 2 mm (0,08 in). Los pesos pueden variar.

NOTA 2: Consulte [la guía de terminales](#) en el sitio web para conocer los valores de torque.

Especificaciones Eléctricas

Propiedad	Valor
Voltaje (V)	12
Resistencia interna (mΩ)	8.5
Cortocircuito (A) (20°C / 68°F)	1400
Autodescarga (20°C / 68°F)	2-3% por mes
Temperatura de carga	-10 °C a 50 °C (-14 °F a 122 °F)
Temperatura de descarga	-40 °C a 50 °C (-40 °F a 122 °F)
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 60 °C (-4 °F a 140 °F)

NOTA 3: Se deben tener consideraciones adicionales al diseñar sistemas para su uso a temperaturas máximas.

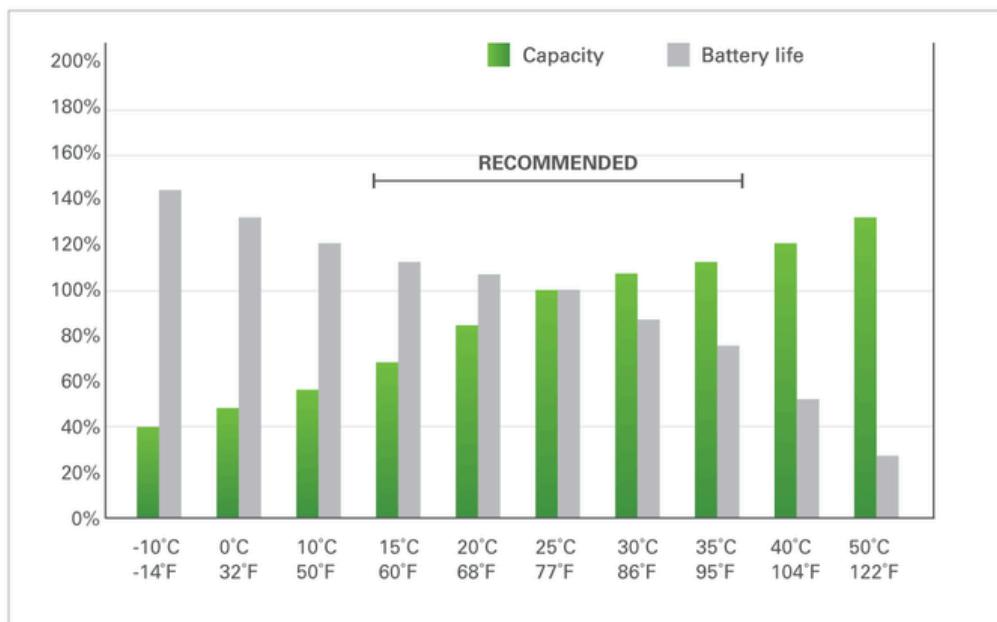
NOTA 4: La resistencia interna y el cortocircuito son aproximados.

Ficha Técnica

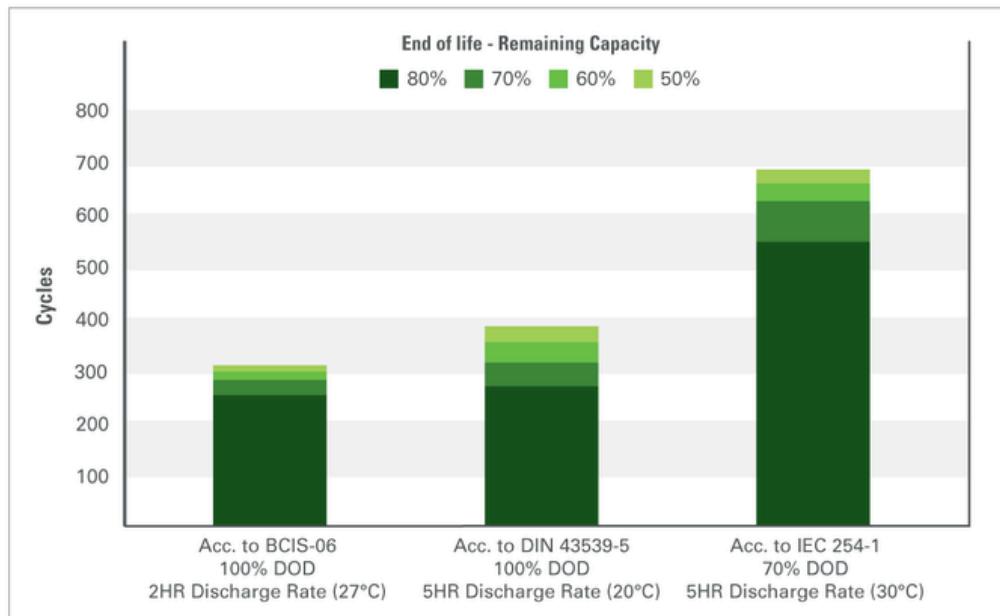
Discover®
Innovative Battery Solutions

Hoppe

Efectos de la Temperatura Sobre la Capacidad



Estándares de Prueba y Ciclo de Vida

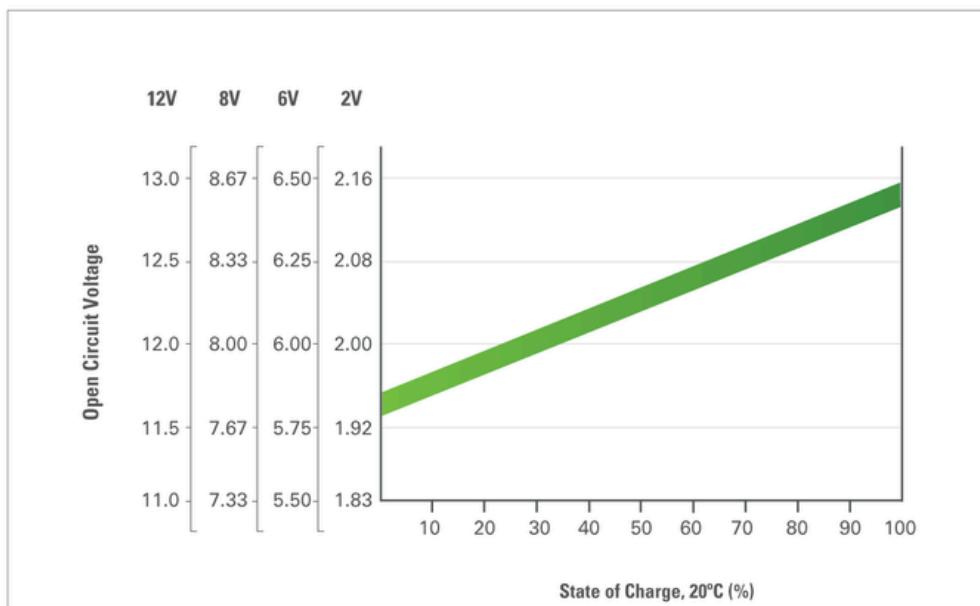


Ficha Técnica

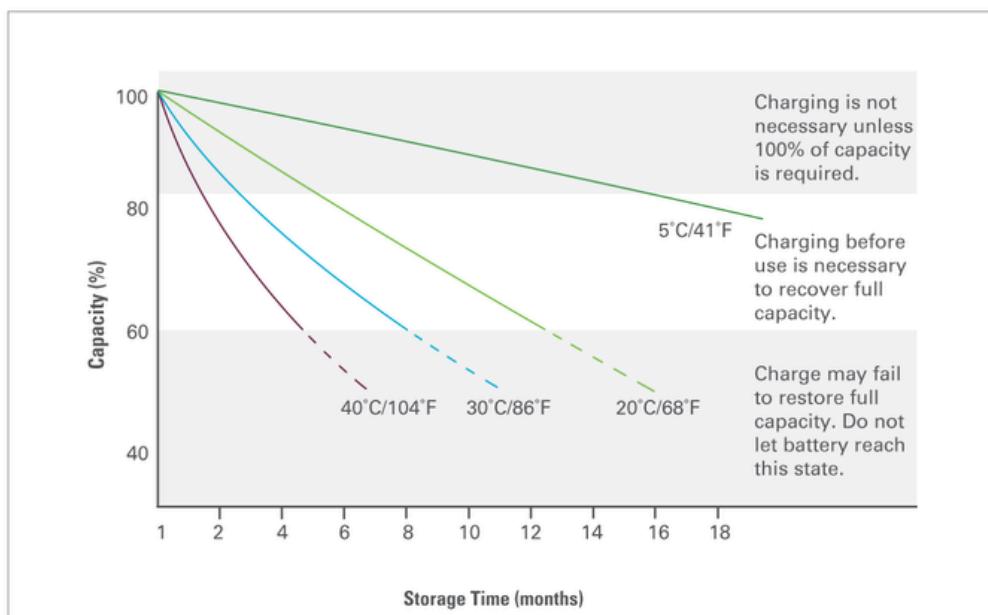
Discover®
Innovative Battery Solutions

Hoppe

Voltaje Circuito Abierto en Relación con SOC (20°C)



Características de Autodescarga

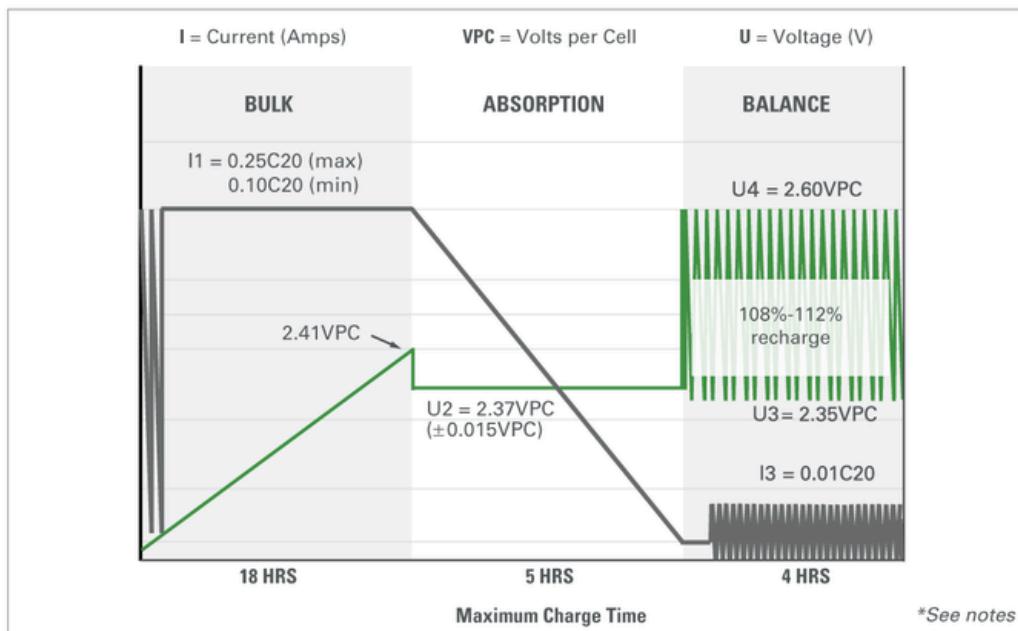


Ficha Técnica

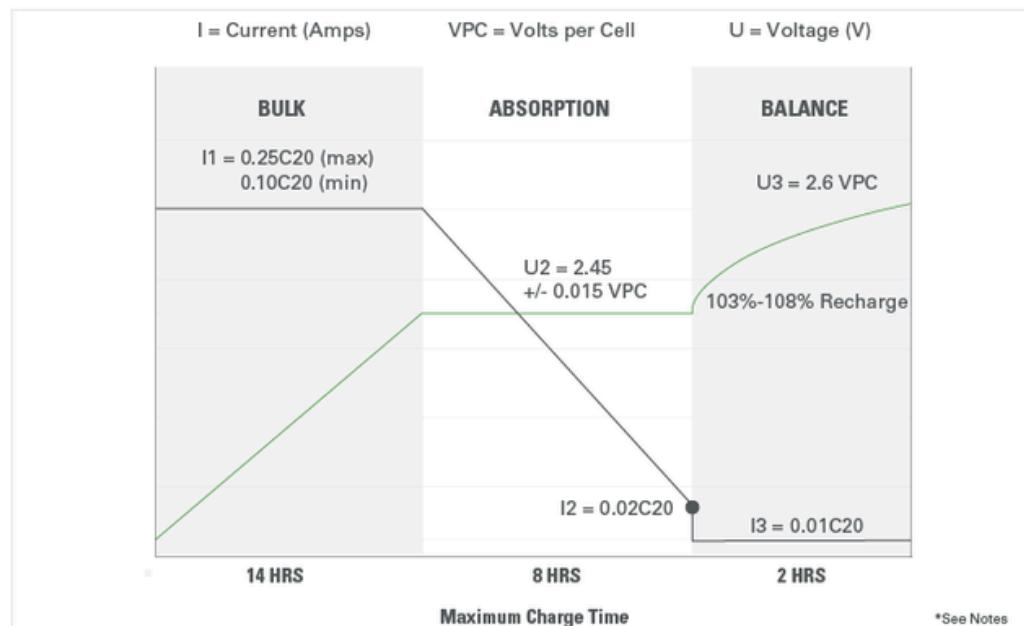
Discover®
Innovative Battery Solutions

Hoppe

Perfil de Carga de Pulso IUI



Perfil de carga de corriente constante (IUI)

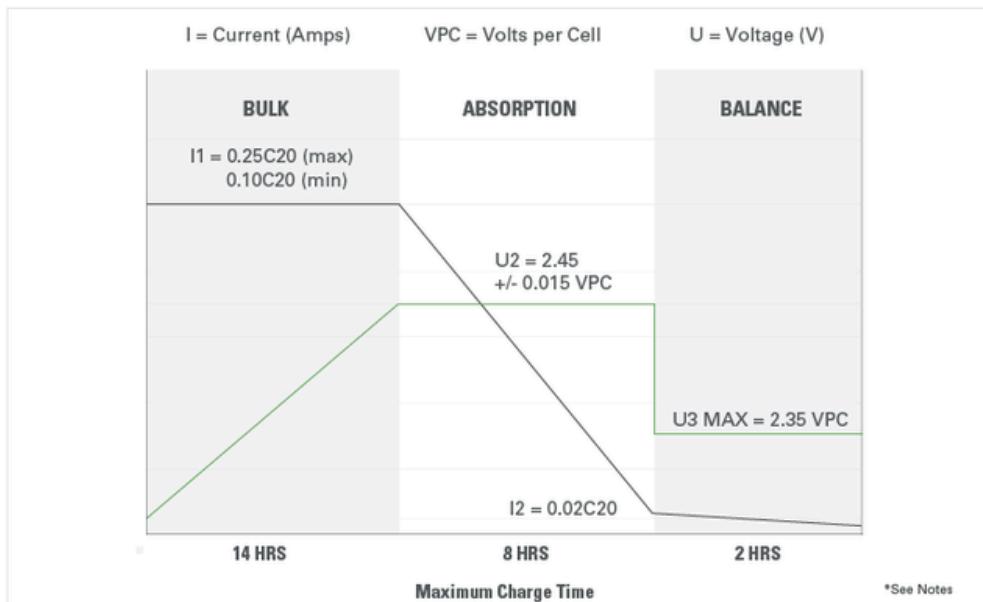


Ficha Técnica

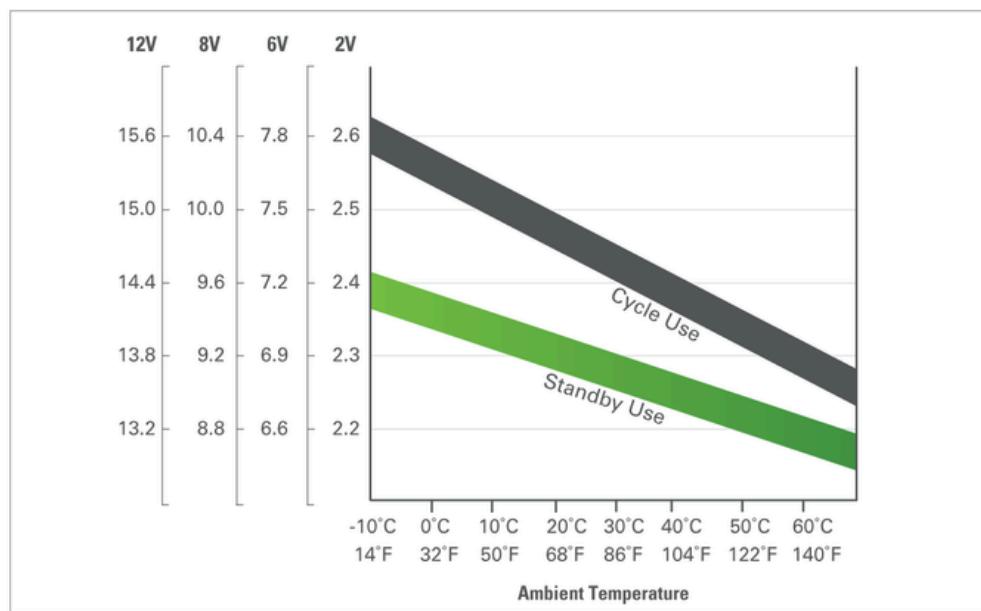
Discover®
Innovative Battery Solutions

Hoppe

Perfil de carga regulado por voltaje (INDNR)



Relaciones entre carga, voltaje y temperatura



- Debido a las características de autodescarga de las tecnologías de baterías de plomo-ácido, las baterías deben cargarse por completo dentro de los 6 meses de almacenamiento para garantizar un rendimiento óptimo, evitar la sulfatación y la pérdida permanente de capacidad.
- Las recomendaciones del perfil de carga corresponden a voltajes de batería a 25 °C (77 °F). Para temperaturas inferiores, ajuste +5mVPC/°C (+3mVPC/°F). Temperaturas superiores, ajuste -5mVPC/°C (-3mVPC/°F). La carga con compensación de temperatura ayuda a garantizar un tiempo de funcionamiento y una vida útil óptimos de la batería.
- Las recomendaciones sobre el perfil de carga dependen de la aplicación y del cargador. El modo IUI (o IUI con Pulse) es adecuado para aplicaciones que requieren descargas profundas y frecuentes. El modo IUU es adecuado para aplicaciones en modo de espera o con ciclos de descarga superficial frecuentes (carga de oportunidad).
- El algoritmo IUI con pulsos utiliza un criterio de terminación de pulsos. La corriente final se activa y desactiva intermitentemente para mantener la tensión de la batería al mínimo, alcanzando al mismo tiempo la sobrecarga objetivo. Si la tensión promedio de la batería (VPC) supera el umbral U2 y la salida del cargador ha estado activa durante más de 30 segundos, la salida se desactiva hasta que la VPC descienda al umbral U3.
- El perfil de carga IUI e IUU (si corresponde) puede tener una fase de flotación continua agregada (2,27 VPC).